

贵州轮胎股份有限公司全钢中小型工程胎智能制造二期项目 竣工环境保护验收意见

2022年1月26日，贵州轮胎股份有限公司根据《全钢中小型工程胎智能制造二期项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响报告书和贵阳市生态环境局审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于贵阳市修文县扎佐工业园区贵州轮胎股份有限公司现有厂区内。项目扩建增加硫化产能，以匹配前端工序产能，形成年产全钢中小型工程胎5.61万条生产能力，增加产品重量9611.8吨。主要建设内容为在总项目二期工程的特种胎分公司5#硫化沟拆除原有14台63.5”双模硫化机，新增14台88”单模硫化机，在成型区预留用地新安装1台小四鼓成型机、在检验区新增1台X光机。

2、建设过程及环保审批情况

2020年9月，贵州柱成环保科技有限公司编制完成《贵州轮胎股份有限公司全钢中小型工程胎智能制造二期项目“三合一”环境影响报告书》。2020年9月30日，贵阳市生态环境局以筑环审[2020]27号文对该报告书予以审批。

项目于2021年3月开工建设，2021年9月建成投入试运行。

3、投资情况

本项目实际投资 4991.2 万元，其中环保投资 193.8 万元。

4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施。

二、工程变动情况

硫化烟气排气筒高度由 15m 变更为 20.5m。

以上变动对环境有利。

三、环保设施及措施

1、废水

项目无生产废水产生。

生活污水依托厂区现有污水处理站处理达标后部分回用，部分外排。

2、废气

新增硫化设备硫化烟气经围挡收集后经位于车间屋顶的注入式等离子净化装置处理后经 20.5m 高排气筒排放。

3、噪声

选用低噪声设备。

设备减振。

厂房隔声。

4、固体废物

废橡胶、不合格废轮胎、废纤维帘布以及废钢丝等集中收集暂存后交综合利用单位回收利用。

生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后交环卫部门处理。

废机油等危险废物收集后暂存于危废暂存库，交有资质单位处理。

污水处理站污泥全部运至贵州金久水泥有限公司进行水泥窑协同处置。

5、其他

发现事故时，废水转入现有的1个事故池（800m³）暂存；

落实环境风险防控要求，已编制贵州轮胎股份有限公司突发环境事件应急预案并报贵阳市环境应急中心备案（备案编号：520123-2021-468-M）。

贵州轮胎股份有限公司已于2021年2月25日取得贵阳市生态环境局颁发的排污许可证，证书编号：915200002144305326002R。

四、环保设施调试运行效果

根据贵州博联检测技术股份有限公司2022年1月5日至2022年1月6日现场监测结果：

1、生产工况

本项目验收监测期间，全钢中小型工程胎生产达负荷的83%以上，环保设施运行正常，满足验收监测要求。

2、废水

污水处理站排口pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、总磷、石油类、总氮等监测结果均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》

（GB27632-2011）表2轮胎企业直接排放限值要求。COD监测结果也符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）限值要

求。

3、废气

硫化烟气 20.5m 高排气筒排口非甲烷总烃监测结果满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准限值要求。

无组织排放臭气浓度、二氧化硫等监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 新扩改建二级标准值要求。非甲烷总烃浓度监测结果满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 无组织排放监控浓度限值要求。

4、噪声

厂界各监测点昼、夜间噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区排放限值要求。

五、验收结论

项目环保审批手续齐全，总体满足环评及批复要求，基本符合竣工环保验收条件，项目自主验收基本合格。

六、后续要求

- 1、落实环境风险防控（突发环境事件应急预案）相关要求。
- 2、按建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）相关要求完善验收监测报告，规范文本。
- 3、加强项目环保管理工作，完善环境保护管理规章制度。
- 4、加强环保设施的运行管理和日常维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- 5、加强危险废物管理，建立健全相应管理制度和管理档案。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。

贵州轮胎股份有限公司

2022年1月26日

